

CORSO PER ADDETTI ALLA CONDUZIONE DI CARRELLI ELEVATORI SEMOVENTI CON CONDUCENTE A BORDO “Muletti”



Carrelli industriali semoventi: qualsiasi veicolo dotato di ruote (eccetto quelli circolanti su rotaie) concepito per trasportare, trainare, spingere, sollevare, impilare o disporre su scaffalature qualsiasi tipo di carico ed azionato da un operatore a bordo su sedile.

DURATA: Numero totale di ore: 12 (8 ore teoria + 4 ore pratica)

SEDE DI SVOLGIMENTO: Piove di Sacco (PD) o presso l'Azienda

DESTINATARI

Destinatari sono i lavoratori che fanno uso, per lo svolgimento delle loro mansioni, di carrelli industriali semoventi.

FINALITÀ - RIFERIMENTI NORMATIVI

Finalità del corso è permettere ai lavoratori incaricati dell'utilizzo di carrelli industriali semoventi di avere competenze adeguate per un uso idoneo e sicuro di queste tipologie di attrezzature, in attuazione dell'articolo 73, comma 4, del D. Lgs. 81/08 e s.m.i..

La durata, i contenuti, gli indirizzi e i requisiti minimi di validità della formazione sono stabiliti dall'Accordo Stato Regioni del 22/02/2012.

Le abilitazioni conseguite devono essere rinnovate entro 5 anni dalla partecipazione al corso base, mediante un corso di aggiornamento della durata minima di 4 ore di cui 3 relative agli argomenti dei moduli pratici.

CONTENUTI

PARTE TEORICA: 8 ore

Modulo giuridico-normativo (1 ora): cenni di normativa generale in materia di igiene e di sicurezza del lavoro con particolare riferimento alle disposizioni di legge in materia di uso delle attrezzature di lavoro (D. Lgs. 81/08). Responsabilità dell'operatore.

Modulo tecnico (7 ore):

- Tipologie e caratteristiche dei vari tipi di veicoli per il trasporto interno: dai transpallet manuali ai carrelli elevatori frontali a contrappeso.
- Principali rischi connessi all'impiego di carrelli semoventi: caduta del carico, rovesciamento, ribaltamento, urti delle persone con il carico o con elementi mobili del carrello, rischi legati all'ambiente, rischi legati all'uso delle diverse forme di energia.
- Nozioni elementari di fisica: nozioni di base per la valutazione dei carichi movimentanti, condizioni di equilibrio di un corpo. Stabilità. Linee di ribaltamento. Stabilità statica e dinamica e influenza dovuta alla mobilità del carrello e dell'ambiente di lavoro. Portata del carrello elevatore.
- Tecnologia dei carrelli semoventi: terminologia, caratteristiche generali e principali componenti. Meccanismi, loro caratteristiche, loro funzione e principi di funzionamento.
- Componenti principali: forche e/o organi di presa. Montanti di sollevamento. Posto di guida con descrizione del sedile, degli organi di comando, dei dispositivi di segnalazione e controllo. Freni. Ruote e tipologie di gommature: differenze per vari tipi di utilizzo, ruote sterzanti e motrici. Fonti di energia. Contrappeso.
- Sistemi di ricarica batterie: raddrizzatori e sicurezza circa le modalità di utilizzo anche in relazione all'ambiente.
- Dispositivi di comando e di sicurezza: identificazione dei dispositivi di comando e loro funzionamento, identificazione dei dispositivi di sicurezza e loro funzione. Sistemi di protezione attiva e passiva.
- Le condizioni di equilibrio: fattori e elementi che influenzano la stabilità. Portate. Illustrazione e lettura delle targhette, tabelle o diagrammi di portata nominale ed effettiva. Influenza delle condizioni di utilizzo sulle caratteristiche nominali di portata. Gli ausili alla conduzione.
- Controlli e manutenzioni: verifiche giornaliere e periodiche. Illustrazioni dell'importanza di un corretto utilizzo dei manuali di uso e manutenzione a corredo del carrello.
- Modalità di utilizzo in sicurezza dei carrelli semoventi: procedure di movimentazione. Segnaletica di sicurezza nei luoghi di lavoro. Procedura di sicurezza durante la movimentazione e lo stazionamento del mezzo. Viabilità: ostacoli, percorsi pedonali, incroci, strettoie, portoni, varchi, pendenze, ecc. Lavori in condizioni particolari ovvero all'esterno, su terreni scivolosi o su pendenze e con scarsa visibilità. Nozioni di guida. Norme sulla circolazione, movimentazione dei carichi, stoccaggio, ecc. Nozioni su possibili rischi per la salute e la sicurezza collegati alla guida del carrello ed in particolare ai rischi riferibili:
 - a) All'ambiente di lavoro
 - b) Al rapporto uomo/macchina
 - c) Allo stato di salute del guidatoreNozioni sulle modalità tecniche, organizzative e comportamentali e di protezione personale idonee a prevenire i rischi.

PARTE PRATICA: 4 ore

- Illustrazione, seguendo le istruzioni di uso del carrello, dei vari componenti e delle sicurezze.

- Manutenzione e verifiche giornaliere e periodiche di legge secondo quanto indicato nelle istruzioni di uso del carrello.
- Guida del carrello su percorso di prova per evidenziarne le corrette manovre a vuoto e a carico.

METODOLOGIA

Lezioni frontali in aula, esercitazioni e relative discussioni.

Si utilizzano metodologie “attive” che comportano la centralità dell’allievo nel percorso di apprendimento.

DOCENTI

Formatori con esperienza, almeno triennale, sia nel settore della formazione sia nel settore della prevenzione, sicurezza e salute nei luoghi di lavoro e da personale con esperienza professionale pratica almeno triennale nelle tecniche dell'utilizzazione dei carrelli industriali semoventi.

TEST DI VERIFICA

Prova intermedia con questionario a risposta multipla e valutazione finale con esercitazione/prova pratica.

ATTESTAZIONE

Al termine del corso, previa frequenza di almeno il 90% del monte ore previsto e superamento dei test di verifica, verrà rilasciato un attestato di abilitazione valido ai sensi del D. Lgs. 81/2008.

Per ulteriori informazioni contattare G. Quattro Servizi Srl - Tel. 049 9701273